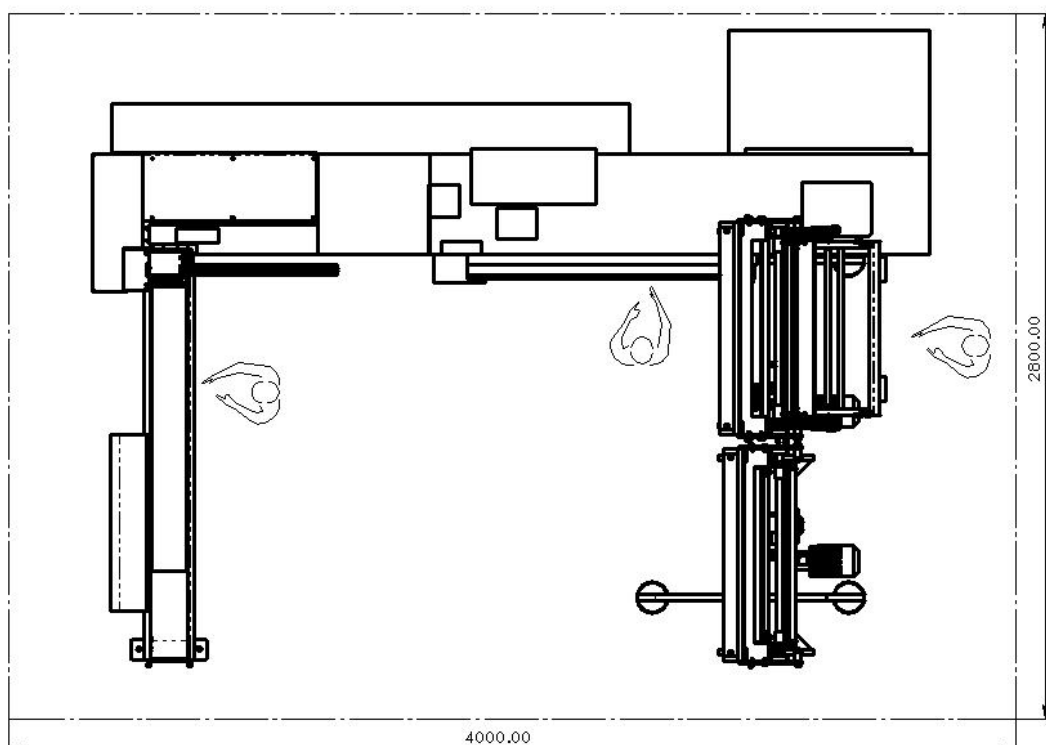


**„ГАГАРИН КЪМПАНИ” ЕООД**  
**гр.ПЛОВДИВ**

**ЛИНИЯ ЗА КОМБИНИРАН ФИЛТЪР -**  
*MCF2 + Skoda C9 + ATL018M*



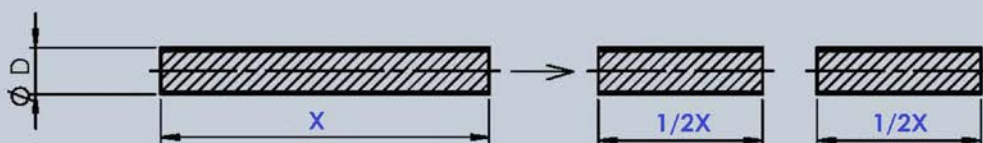
**Габаритни размери и компоновка на линията**



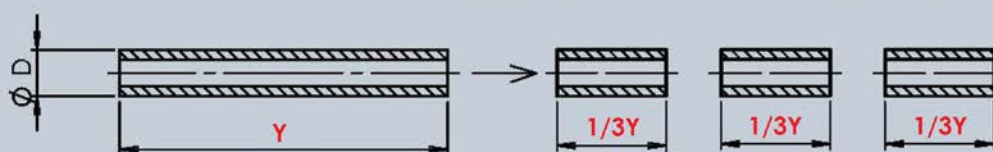
Линията за комбиниран филтър - МСФ е предназначена за производство на **двуконпонентни** филтърни пръчки с **централна равнина на симетрия**, примерно със следната конфигурация.

Примерна схема за комбиниран филтър

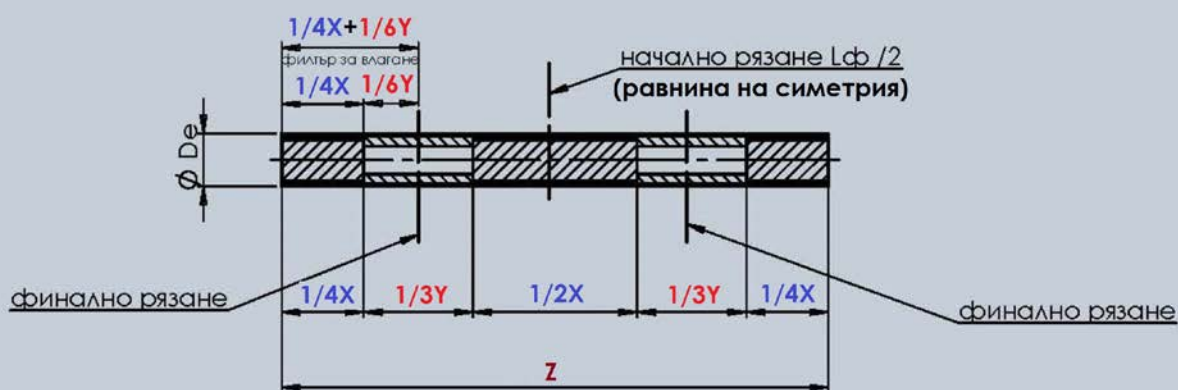
Първи базов филтър - рязане на 2 части



Втори базов филтър - рязане на 3 части

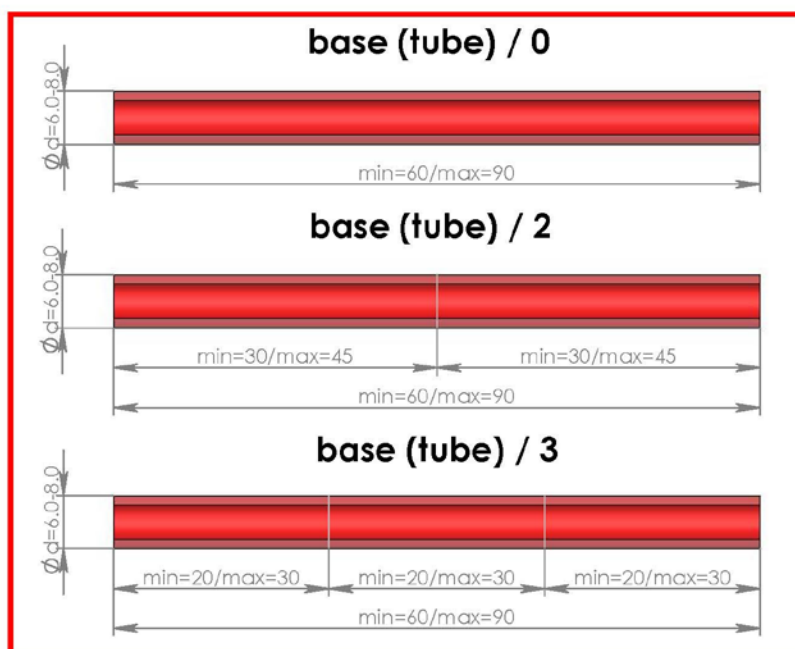
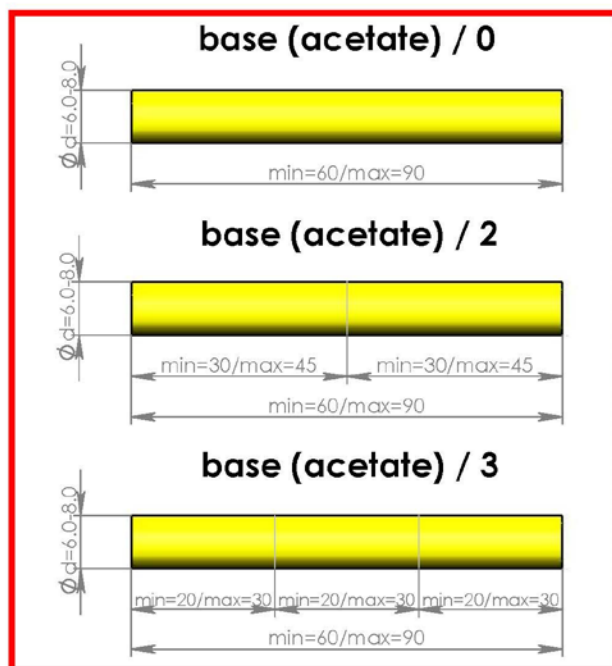


Краен продукт - готовият филтър се разрязва на 4 части



Разполага с две зареждащи устройства, като разрязването на базовите филтри може да става на **две** или **три** части.





Дължината на базовите филтри, варира в диапазона от **60** до **90**мм, а диаметърът им от  $\text{Ø}6$  до  $\text{Ø}8$ мм.

Дължината на готовите комбинирани филтърни пръчки е в диапазона от **80** до **120**мм, като конфигурацията на крайния филтър, който ще се поставя на цигарата, може да бъде **само от два компонента**.

Линията може да бъде преустроена в зависимост от желанието на клиента за дължина, конфигурация и диаметър на филтърната пръчка, чрез замяна на форматните части в посочения по-горе диапазон.

Част от линията е транспортна лента с дължина **1.5м**, за ръчно събиране в кутии на готовите филтърни пръчки.

Производителност - до **100м/мин.**

Машините от линията се задвижват от комплект синхронни ел.двигатели с микропроцесорно управление, посредством зъбни и зъбно-ремъчни предавки, осигуряващи прецизната синхронизация на отделните движения и плавно (безстепенно) регулиране на скоростта.

Необходимо захранване:

- електрозахранване -> **380-400V; 50Hz** (трифазно)
- обща консумирана мощност -> **15kW**
- въздух под налягане -> **4,5 - 6bar.**
- Вакуум за барабаните -> **-230mbar** (подналягане) / **1000м3/ч**
- Вакуум за филтропоставящият механизъм -> **-320mbar** (подналягане) / **100м3/ч**